

ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ модель DHP

1.1 Назначение изделия

Таль электрическая цепная модель DHP предназначена для работы в различных условиях и для различных целей, работает с грузами с весом до 5 тонн. Для подвеса грузов используется цепь. Электродвигатель потребляет мощность 500 Вт от сети с напряжением 380 Вольт. Грузоподъемность (до 5000 кг) позволяет перемещать тяжелые грузы в производственных условиях и т.д. Высота подъема до 12 метров позволяет применять устройство на объектах с высокими крышами.

1.2 Основные характеристики

Артикул	Грузо-подъемность, т	Высота подъема, м	Напряжение, В	Скорость подъема м/мин	Мощность двигателя подъема, кВт	Масса, кг
1281062	1	6	380	2,5	0,5	42
12810122	1	12	380	2,5	0,5	42
1282062	2	6	380	2,5	0,8	50
12820122	2	12	380	2,5	0,8	50
1283062	3	6	380	2	1,1	55
12830122	3	12	380	2	1,1	55
1285062	5	6	380	2	1,5	62
12850122	5	12	380	2	1,5	62

- Группа классификации (режима) механизмов по ИСО 4301/1: подъема, передвижения.
- Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:
 - относительная влажность воздуха, %: 85;
 - температура: +40; -20°C;
 - взрывоопасность нет;
 - пожароопасность нет;
 - сейсмостойкость нет.
- Ограничения по одновременной работе механизмов: не допускается одновременная работа.
- Род электрического тока, напряжение и число фаз:
 - цепь силовая: переменный, 50 Гц, 380 В, трехфазное.
- Массы испытательных грузов, К:
 - при статических испытаниях 1,25;
 - при динамических испытаниях 1,25.
- Продолжительность включений, %: 25.
- Число включений за 1 ч: 120.
- Исполнение: IP44.
- Характеристика тормозов:

Параметры	Механизм	
	подъема	передвижения
Тип тормоза, система	Нормально закрытый колодочный, автоматически размыкающийся при включении привода. Автоматически грузоупорный, замыкаемый массой поднимаемого груза, дисковый	нет
Количество тормозов	1	
Коэффициент запаса торможения	1,25; 1,1	

2. Использование по назначению

2.1 Работа с талью

- Нажмите и удерживайте кнопку «вниз». Когда крюк тали достигнет своей нижней точки, спуск должен автоматически прекратиться.
- Нажмите и удерживайте кнопку «верх», пока цепь не вернется к своему крайнему верхнему положению и подъемник не остановится.
 - Цепь всегда должна быть смазана.
 - Всегда следите за тем, чтобы цепь висела ровно, без скручиваний.
 - Операторы электрической тали перед началом работы должны соблюдать следующие условия:
 - Необходим полный обзор по всей рабочей зоне.
 - Операторы должны обеспечить безопасность во всей рабочей зоне.
 - Оператор обязан следить за тем, чтобы таль не смещалась и не раскачивалась на монорельсовом пути при смене направления движения.

2.2 Техническое обслуживание

Общие положения:

- Проверяйте редуктор через каждые 500 часов использования. Кроме того, уровень масла должен проверяться каждые 3 месяца. При необходимости масло нужно долить до надлежащего уровня, который указан на корпусе редуктора. Пробка для слива масла находится на дне редуктора.
- Перед началом работы обеспечьте защиту тали от воды, если работа ведется на открытом воздухе.
- Таль должна храниться в сухом помещении при комнатной температуре.
- Если таль не работает в течение длительного времени, необходимо принять антикоррозионные меры.

Обслуживание цепи:

- Для ухода за цепью подходит только моторное масло.
- Если таль используется в пыльных условиях, ее цепь должна подвергаться более частой смазке.

Ежедневный осмотр:

- Проверить источник питания.
- Проверить подъем и спуск груза вхолостую.
- Проверить двигатель на отсутствие посторонних шумов и любых других необычных явлений в его работе.
- Проверить целостность грузового крюка.
- Убедиться, что грузовой крюк можно повернуть на 360 °.
- Проверить тормоза и концевые выключатели на работоспособность.
- Проверить смазку цепи.
- Проверить корректность установки сумки цепи.
- Проверить, находятся ли грузовая тележка и кабели питания в исправном рабочем состоянии.

Ежемесячный осмотр:

Проверка геометрии цепи. Если цепь растянута или изношена, то она не будет соответствовать геометрии ведущих звездочек. В этом случае ее нужно немедленно заменить.

Ежегодный осмотр (выполняется с помощью квалифицированного персонала):

- Проверка редуктора и двигателя на исправность.
- Замена масла в редукторе.
- Проверка тормозов.
- Работает ли фиксатор крюка надлежащим образом.
- Перед возобновлением работы тали, ее необходимо испытать на подъем и спуск с контрольным грузом.

Условия замены цепи:

- Если размер шага цепи изменен более чем на 5 %.
- Если несколько основных размеров цепи деформировано.

Осмотр грузового крюка:

Конструкция крюка при перегрузке тали должна обеспечивать выход защелки из фиксирующего положения.

Осмотр концевых выключателей:

Инспекцию концевых выключателей должен выполнять квалифицированный персонал.

Смазка цепи:

- Продолжительность работоспособности цепи зависит в первую очередь от ее смазки. Поэтому необходимо смазывать цепь на регулярной основе.
- Перед смазкой нужно освободить таль от груза.
- Очистить цепь от грязи и влаги.
- Затем надлежит полностью смазать все звенья цепи.

Подробнее об эксплуатации и техническом осмотре:

- Каждый раз перед началом работы необходимо проверить таль на тестовой нагрузке, приподняв и опустив груз на 10-15 см. Также следует проводить визуальный осмотр тали.
- Если хотя бы один из узлов тали неисправен, изделие не может быть допущено к работе. В этом случае необходима замена или ремонт тали.
- Регулярно производите смазку механических частей тали.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию тали.
- Запрещается подъем груза двумя таями одновременно.

ВАЖНО: Перед началом эксплуатации залить масло (редукторное) в редуктор и смазать цепь. Монтаж должен производиться квалифицированным персоналом или специализированной организацией. Подключение тали должно производиться через автомат защиты.

2.3 Меры предосторожности



- Запрещено находиться под грузом во время работы.
- К работе с талью допускается только обученный персонал.
- Запрещено превышение номинальной грузоподъемности.
- Запрещено использовать таль для перевозки людей.
- Используйте только сертифицированную цепь, следите за целостностью цепи.
- Перед началом работы убедитесь в том, что таль заземлена.
- Обратите внимание на вид электропитания тали (380В или 220В).
- Перед изменением направления движения необходимо отключить таль.
- Не вносите изменения в конструкцию тали.
- Крепление груза допускается только при выключенной тали.
- Ремонт и смазка включенной тали недопустимы.
- Не оставляйте включенную таль без присмотра.
- Сумка цепи, при замене, должна точно соответствовать заводским размерам.
- Следите за свободным пространством между грузом и сумкой цепи.
- Запрещено находиться под грузом или стоять на пути его траектории движения.
- Если таль не работает, груз необходимо опустить.
- Не допускайте перекручивания цепи.
- Работа грузового редуктора тали ведется только в вертикальном направлении.
- Не используйте цепь для обвязки или крепления груза.
- При интенсивном ведении работ, цепь раз в год должна подвергаться замене.
- Не заводская сварка цепи недопустима.
- При наличии повреждений, цепь должна быть немедленно заменена.
- Перед эксплуатацией необходимо смазать цепь.
- Все узлы тали требуют регулярной смазки.

3. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

