

ТРУБОГИБ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ TOR HHW-76B

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Трубогиб электрический предназначен для холодной гибки стальных тонкостенных труб круглого или квадратного профиля при температуре воздуха рабочей среды от -10 до +40 градусов.

Силовой элемент трубогиба - стационарный электрический агрегат в сборе. Рабочий элемент – металлическая насадка круглой формы под соответствующий типоразмер трубы.



Трубогиб состоит из силового элемента (корпуса), который работает от сети на 220В, и комплекта сменных насадок, которые используются в зависимости от размера сгибаемой трубы. На наконечник силовой установки надевается насадка соответствующего размера. Труба, установленная между опорными роликами и насадкой, гнется за счет перемещения насадки по вертикальной оси. Силовой ход и возврат насадки в исходное положение производится с помощью ручки управления, расположенной в верхней части корпуса трубогиба.

Комплект поставки

- | | |
|---------------------------------|-------|
| 1. Силовая установка | 1 шт. |
| 2. Комплект трубогибных насадок | 1 шт. |
| 3. Паспорт | 1 шт. |

Рисунок 1.

1.2 Основные характеристики

Модель	HHW-76B
Артикул	11876
Усилие, т	15
Диаметр изгиба, мм	21,5 - 60
Угол изгиба	180°
Толщина стенки трубы, мм	0,5-2,0
Профиль трубы	круг, квадрат
Количество насадок, шт.	17 (1/2"-3")
Мощность двигателя	220 / 380 В, 1,5 кВт, 1400 об/мин

Габариты упаковки, мм	730x630x1030
Масса, кг	260

Характеристики пресс-форм (штампов)

Толщина стенки трубы	Пресс-формы (штампы) для круглых труб, мм								
	16	19	22	25	32	38	51	63	76
нержавеющая сталь	0,5	0,8	1,0	1,0	1,2	1,2	1,5	1,6	2
мягкая сталь	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	1,8	1,8	2,3

Толщина стенки трубы	Пресс-формы (штампы) для квадратных труб, мм							
	16	19	22	25	30	38	40	50
нержавеющая сталь	0,5	0,8	1,0	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5
мягкая сталь	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	1,8	1,8

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

• Осмотреть устройство на предмет отсутствия видимых неисправностей. В рабочем пространстве при этом не должно находиться никаких лишних предметов и инструмента. Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности и правилам эксплуатации трубогиба, к работе не допускается.

- Установить рабочую насадку соответствующего профиля и размера.
- Подключить устройство к электросети.
- Подготовить изгибаемую трубу для чего, в случае если гнется короткий отрезок трубы, проверить ее длину. Концы изгибаемой трубы должны выходить за опорные ролики на расстояние не менее 35-40% от длины трубы с каждой стороны. Плоскости трубы, непосредственно касающиеся опорных роликов и трубогибной насадки, смазать консистентной смазкой. Расположив трубу между опорными роликами и рабочей насадкой, с помощью ручки управления начать процесс гибки до необходимой величины угла.

- По окончании гибки, с помощью ручки управления вернуть насадку в исходное положение.
- Далее можно освободить изогнутую трубу и начать процесс заново или отключить устройство.

2.2 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание необходимо для поддержания изделия в постоянной технической исправности. Технический уход включает его визуальный осмотр: проверяется качество затяжки резьбовых соединений, проверяется состояние рабочей поверхности насадок и рабочего вала. Царапины, сколы и другие дефекты поверхности не допускаются. При длительных перерывах в работе, свыше 4 месяцев, произвести консервацию изделия в следующем порядке: очистить изделие от пыли и грязи, протереть насухо от влаги, наружные поверхности изделия покрыть консервационной смазкой K-17.

2.3 Меры предосторожности

- При работе необходимо: содержать трубогиб в чистоте, надежно крепить опорные ролики и трубогибную насадку; устанавливать ролики и трубогибные насадки, соответствующие диаметру изгиба трубы.
- **Внимание!** В случае если труба не соответствует размеру трубной насадки, возможна как поломка трубной насадки, так и деформация изгибаемой трубы и закусывание кромок, что также приводит к поломке рабочих деталей трубогиба.
- Запрещается эксплуатировать неисправный трубогиб;
- Запрещается производить подтяжку соединений и выравнивание сгибаемой трубы при наличии давления;
- Запрещается эксплуатировать трубогиб для гибки труб большего диаметра, чем указано в технических характеристиках;
- Запрещается наносить удары по трубогибу;
- Запрещается подвергать загрязнению и вносить изменения в конструкцию;
- Запрещается эксплуатировать трубогиб необученному персоналу.



3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:



- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.